

## TECHNISCHE DATEN

# Schallgeber Fluke SB140



## Verbessern Sie Ihren Prozess zur Lecksuche mit dem Schallgeber Fluke SB140

Stellen Sie die Integrität nicht unter Druck stehender Behälter mit dem Schallgeber Fluke SB140 sicher. Diese hochmoderne Methode revolutioniert die Lecksuche und Dichtigkeitsprüfung. Der Schallgeber SB140 wird in den Behälter eingesetzt und von außen wird eine Fluke Schallkamera verwendet, um austretenden Ultraschall durch Schweißnähte, Muffen, Dichtungen, Luken oder Fenster visuell zu lokalisieren. Damit ist er ideal für die Qualitätskontrolle in der Luftfahrt, dem Automobil- und Eisenbahnbau, in Reinräumen und vielen anderen Bereichen geeignet.



Der Schallgeber-Modus macht den Prozess noch einfacher.

### SCHNELL UND GENAU

Ideal für Anwendungen, bei denen eine Druckbeaufschlagung nicht möglich ist, sorgt er für schnelle und präzise Inspektionen von Fahrzeugen, Flugzeugen, Gehäusen und Gebäuden.

### EFFIZIENT

Herkömmliche Methoden sind langsam und arbeitsintensiv. Mit dem Schallgeber Fluke SB140 in Kombination mit einer Schallkamera können Sie Leckagen schnell erkennen und beheben.

### BEDIENERFREUNDLICH

Die Bedienung ist mit minimalem Schulungsaufwand möglich, sodass das Gerät von allen Mitarbeitern verwendet werden kann.

Der Schallgeber Fluke SB140 wurde für Anwendungen mit hoher Dichtigkeit entwickelt und ist für die Kombination mit Schallkameras von Fluke ausgelegt. Die gewählte Ultraschallfrequenz von 40 kHz breitet sich ausgezeichnet und mit nur geringer Dämpfung durch die Luft aus. Das bedeutet, dass der Schall in einem geschlossenen Raum effektiv durch ein Leck hinaus zur Fluke Kamera gelangen und dort sichtbar gemacht werden kann. Die Schallkameras von Fluke erkennen problemlos die Ultraschallfrequenz des Schallgebers SB140, sodass die potenzielle Leckage visuell auf dem Bildschirm angezeigt wird. Die Verwendung der Schallkamera von Fluke im „Schallgeber-Modus“ ist noch einfacher, da der Kamerafrequenz-Filter fest und auf 40 kHz zentriert ist.

## Anwendungen und Vorteile

Der Schallgeber Fluke SB140 wurde entwickelt, um eine einfache, schnelle und hervorragende Lecksuche und Dichtigkeitsprüfung in verschiedenen Branchen zu ermöglichen und somit hohe Qualitätsstandards und die Einhaltung von Vorschriften zu gewährleisten.



### Automobilindustrie

**Produktqualität:** Weniger Garantiefälle dank integrierter Prüfung von Autotüren und -fenstern auf Dichtigkeit und Eindringen von Wasser.

**Sicherheit:** Stellen Sie die Integrität des EV-Batteriefachs durch schnelle und zuverlässige Dichtigkeitsprüfungen sicher.

**Schwerlastfahrzeuge:** Prüfung der Achsgehäuse von Lkw auf Lecks und Dichtigkeit.



### Luftfahrt

**Sicherheit:** Durchführung von Dichtigkeitsprüfungen an Kabine, Fenstern und Tanks während der Wartung neuer und aktiver Flugzeuge.



### Reinräume

**Produktqualität:** Weniger Garantiefälle und Ausfallzeiten bei gleichzeitiger Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen im Hinblick auf Reinraum-Lecktests und Dichtigkeitsprüfungen.



### Weißware

**Produktqualität:** Gewährleistung geeigneter Dichtungen in Geräten wie Waschmaschinen und Kühlschränken dank integrierter Prüfung auf Lecks und Dichtigkeit.



### Seefahrt

**Kostensenkung:** Schutz der Fracht vor Schäden und Erfüllung gesetzlicher Anforderungen durch Dichtigkeitsprüfungen von Frachtcontainern.



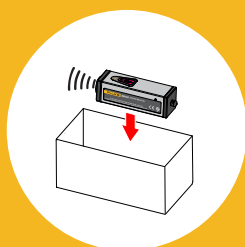
### Baugewerbe

**Qualität:** Identifizierung von Schwachstellen in Türen, Fenstern, Fassaden und Büroräumen, um den Energieverbrauch zu minimieren und eine Schalldämmung durch Dichtigkeitsprüfungen sicherzustellen.

# So finden Sie Lecks in drei einfachen Schritten

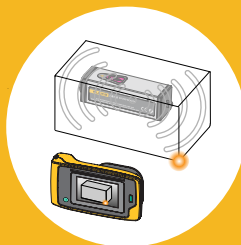
## 1 Einrichtung:

Platzieren Sie den Schallgeber im Inneren des Behälters, den Sie prüfen möchten.



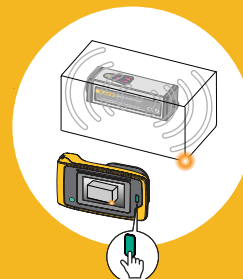
## 2 Erkennung:

Verwenden Sie die Fluke Schallkamera, um mögliche Lecks zu lokalisieren.



## 3 Aufnahme:

Nehmen Sie das Leck mit der Schallkamera für die Dokumentation auf.



## Spezifikationen

Allgemeine Spezifikationen	
Betriebstemperatur	-20 °C bis +54 °C (-4 °F bis 130 °F)
Temperatur bei Lagerung	-40 °C bis +55 °C (-40 °F bis 131 °F), ohne Batterie
Relative Feuchte	10 bis 95 %, nichtkondensierend
Schutz vor Umwelteinflüssen (IP-Schutzart)	IEC 60529: IP40
Geräteabmessungen (H x B x T)	32 x 32 x 105 mm (1,26 x 1,26 x 4,125 in)
Gehäuse	Stranggepresstes Aluminium
Gewicht: Schallgeber	175 g (6,2 oz.), mit Batterie
Gewicht (Schallsonde):	12 g (0,45 oz)
Betriebsdauer	> 300 Stunden
Stromversorgung	Alkalische 9-Volt-Batterie (im Lieferumfang enthalten)
Schallfrequenz	40 kHz ± 1,5 kHz
Bedienelemente	Ein/Aus-Schalter
Gewährleistung	2 Jahre
Sicherheit	
Allgemeine Sicherheit	IEC 61010-1: Verschmutzungsgrad 2
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) International	IEC 61326-1: Tragbar, elektromagnetische Umgebung: IEC 61326-2-2 CISPR 11: Gruppe 1, Klasse A
Korea (KCC)	Gerät der Klasse A (Industrielle Rundfunk- und Kommunikationsgeräte)
USA (FCC)	47 CFR 15, Teilabschnitt B. Dieses Produkt gilt nach Klausel 15.103 als ausgenommen.



## Bestellinformationen

FLUKE-SB140 Schallgeber Fluke SB140

### Im Lieferumfang enthalten

Schallgeber, 9-V-Batterie, Tragetasche, 1-Zoll-Messfühler als Zubehör, Bedienungsanleitung und Garantiekarte.

Besuchen Sie die Fluke Website **[www.fluke.com](http://www.fluke.com)**, wenn Sie alle Informationen über diese Produkte wünschen, oder wenden Sie sich an Ihren zuständigen Fluke Vertriebspartner.

**Fluke.** Keeping your world up and running.™

**fluke.com**

©2025 Fluke Corporation.  
Änderungen der technischen Daten vorbehalten.  
250152-de

Dieses Dokument darf nicht ohne die schriftliche Genehmigung der Fluke Corporation geändert werden.