

Sound Beacon Fluke SB140



Détectez plus efficacement les fuites avec le Sound Beacon Fluke SB140

Assurez l'intégrité de vos contenants non pressurisés avec le Sound Beacon Fluke SB140. Cette méthode innovante révolutionne la détection des fuites et les tests d'étanchéité. Il suffit de placer le Sound Beacon SB140 à l'intérieur du contenant et d'utiliser une caméra acoustique Fluke à l'extérieur pour repérer visuellement les ultrasons qui s'échappent à travers les cordons de soudure, les joints, les dispositifs d'étanchéité, les trappes ou les fenêtres. Il est parfait pour le contrôle de la qualité dans l'aviation, l'automobile, le ferroviaire, les salles blanches, etc.



Le mode Beacon facilite davantage le processus

RAPIDE ET PRECIS

Idéal pour les environnements où la mise sous pression n'est pas possible, il permet d'inspecter rapidement et avec précision les véhicules, les avions, les compartiments et les bâtiments.

EFFICACE

Les méthodes traditionnelles sont lentes et exigent beaucoup de travail. Le Sound Beacon Fluke SB140, associé à une caméra acoustique, permet de localiser et de stopper rapidement les fuites.

FACILE D'UTILISATION

Son fonctionnement simple ne nécessite qu'une brève formation. L'ensemble du personnel peut donc l'utiliser.

Le Sound Beacon Fluke SB140 est conçu pour fonctionner avec les caméras acoustiques Fluke pour réaliser des tests d'étanchéité. La fréquence d'ultrasons de 40 kHz circule aisément dans l'air avec une faible atténuation. Cela signifie que le son provenant d'une fuite à l'intérieur d'un espace fermé peut efficacement atteindre la caméra Fluke et permettre de visualiser la fuite. Les caméras acoustiques Fluke détectent facilement la fréquence d'ultrasons du Sound Beacon SB140, ce qui permet de localiser visuellement une fuite sur l'écran. L'utilisation de la caméra acoustique Fluke en « mode Beacon » est encore plus simple, car le filtre de fréquence de la caméra est fixe et centré sur 40 kHz.

Applications et avantages

Le Sound Beacon Fluke SB140 permet de détecter des fuites et d'effectuer des tests d'étanchéité simples, rapides et plus efficaces dans divers secteurs, pour répondre à des normes strictes de qualité et se conformer aux réglementations.



Automobile

Qualité des produits : enregistrez moins de réclamations au titre de la garantie en effectuant des détectons de fuites et des tests d'étanchéité sur les chaînes de production pour les vitres et les portes des automobiles.

Sécurité : assurez l'intégrité du compartiment de batterie des véhicules électriques grâce à la détection des fuites et aux tests d'étanchéité rapides et fiables.

Poids lourds : détectez les fuites et vérifiez l'étanchéité des essieux sur les camions.



Aviation

Sécurité : détectez les fuites et vérifiez l'étanchéité des cabines, des hublots et des réservoirs pendant la maintenance des avions neufs et en service.



Salles blanches

Qualité des produits : enregistrez moins de réclamations au titre de la garantie et réduisez les temps d'arrêt tout en respectant les exigences réglementaires grâce à la détection des fuites et aux tests d'étanchéité des salles blanches.



Appareils électroménagers

Qualité des produits : assurez-vous que les machines à laver et les réfrigérateurs sont étanches grâce à la détection des fuites et aux tests d'étanchéité sur les chaînes de production.



Transport maritime

Réduction des coûts : évitez les marchandises endommagées et respectez les exigences réglementaires grâce à la détection des fuites et aux tests d'étanchéité des conteneurs.



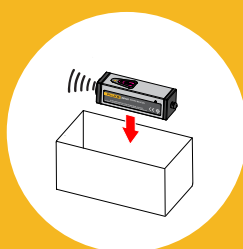
BTP

Qualité : identifiez les points faibles des portes, des fenêtres, des façades et des petites salles de travail pour réduire la consommation d'énergie et assurer une bonne isolation grâce à la détection des fuites et aux tests d'étanchéité.

Comment détecter une fuite en trois étapes simples

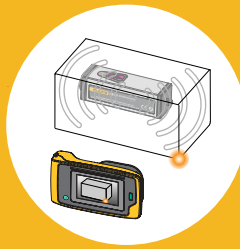
1 Configuration :

Placer le Sound Beacon à l'intérieur du contenant à tester.



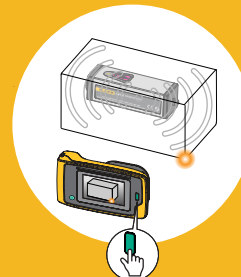
2 Détection :

Utiliser une caméra acoustique Fluke pour repérer les fuites éventuelles.



3 Capture :

Capturer la fuite avec la caméra acoustique pour la documentation.



Caractéristiques

Caractéristiques générales	
Température de fonctionnement	-20 °C à +54 °C (-4 °F à 130 °F)
Température de stockage	-40 °C à +55 °C (-40 °F à 131 °F) sans pile
Humidité relative	10 à 95 %, sans condensation
Indice de protection (IP)	CEI 60529 : IP40
Dimensions de l'appareil (H x l x L)	(32 x 32 x 105) mm, (1,26 x 1,26 x 4,125) po
Boîtier	Aluminium extrudé
Poids : Sound Beacon	175 g (6,2 oz) avec pile
Poids (sonde acoustique) :	12 g (0,45 oz)
Autonomie	> 300 h
Alimentation	Pile alcaline de 9 volts (incluse)
Fréquence sonore	40 kHz ± 1,5 kHz
Commandes	Interrupteur marche/arrêt
Garantie	2 ans
Sécurité	
Sécurité générale	CEI 61010-1 : Degré de pollution 2
Compatibilité électromagnétique (CEM) internationale	CEI 61326-1 : Portable, environnement électromagnétique, CEI 61326-2-2 CISPR 11 : Groupe 1, Classe A
Corée (KCC)	Équipement de classe A (équipement de communication et de diffusion industriel)
Etats-Unis (FCC)	47 CFR 15 sous-partie B. Ce produit est considéré comme exempt conformément à la clause 15.103.



Informations de commande

FLUKE-SB140 Sound Beacon Fluke SB140

Inclus

Unité Sound Beacon, pile 9 V, sacoche souple, sonde 1 pouce, mode d'emploi et carte de garantie.

Rendez-vous sur le site **fluke.com** pour obtenir des informations complètes sur ce produit, ou contactez votre représentant local Fluke.

Fluke. Keeping your world up and running.™

fluke.com

©2025 Fluke Corporation.
Caractéristiques susceptibles d'être modifiées sans préavis.
250152-fr

Toute modification de ce document est interdite sans autorisation écrite de Fluke Corporation.